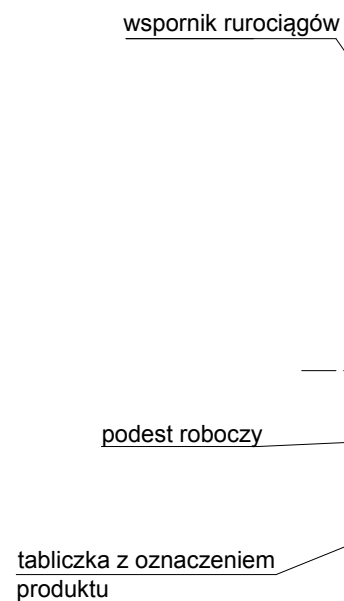
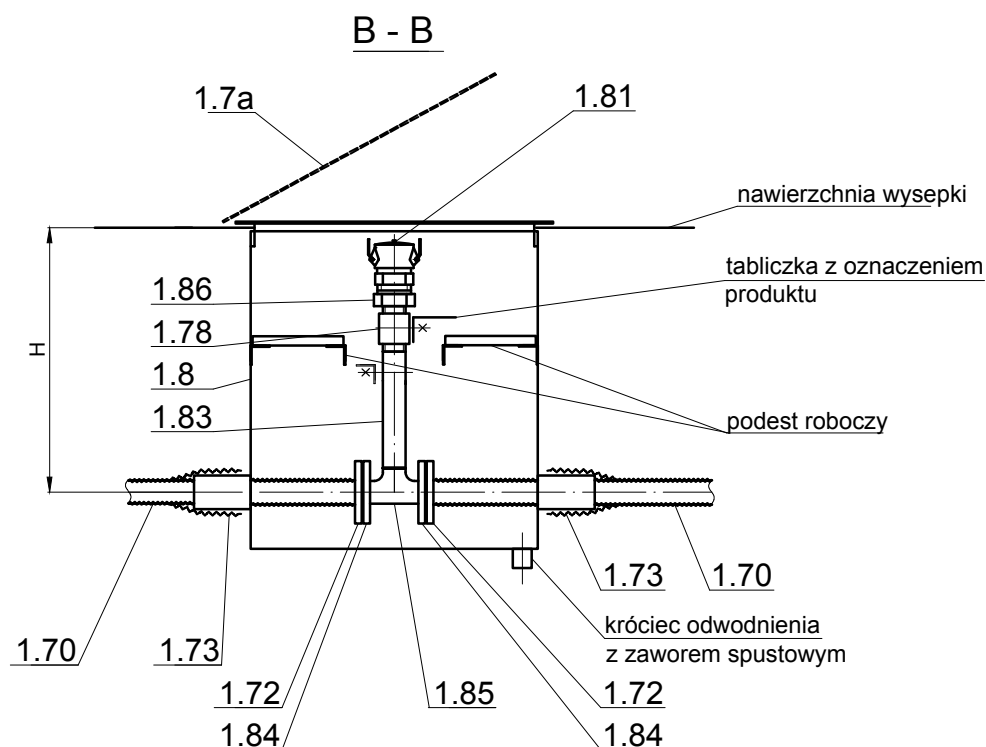




1. Studzienkę utwierdzić na podłożu na wylewce betonowej.
2. Króćce zlewowe mocować do wspornika
3. Oznakować trwale produkty na rurociągach zlewowych i VRS oraz na wewnętrznej stronie pokrywy studzienki.
4. Rurociągi układać na podsypce piaskowej gr. 10 cm z zachowaniem spadku w kierunku komór zbiorników
5. Maszty oddechowe uziemić. Studzienkę zaopatrzyć po zewnętrznej stronie w płaskownik 30x4x100 mm do połączenia z uziemieniem stacji paliw, bez naruszania powłoki antykorozyjnej
6. Rury oddechowe pomalować :
 - benzyny kolor biały,
 - ON kolor czarny
7. Studzienkę zlewową zaopatrzyć w podest roboczy
8. Powierzchnie stalowych elementów zabezpieczyć antykorozyjnie. Elementy poniżej terenu pokryć powłoką bitumiczną dla konstrukcji w ziemi. Rurociągi stalowe masztów oddechowych i kołnierze przyłączeniowe poniżej terenu dodatkowo owinać taśmą Denso.
9. Wielkość H wyznaczyć w montażu



Oznaczenia :

- 1.8 - Studnia centralnego zlewu stalowa, podziemna, dopasowana do pokrywy WAD III E 400 kN z podestem roboczym i z przepustami z rur stalowych (2 króćce zlewowe + VRS)
- 1.7a - Pokrywa studz. zlewowej WAD III E 400 kN bez wieńca betonowego, na silownikach
- 1.11 - Elementy stelaża masztów oddechowych
- 1.20 - Rurociąg zlewowy paliwa BRUGG - SECON-X SEC 98/120 nr wyr. 700 206 91
- 1.21 - Uszczelnienie płaszcza zewnętrznego DN100 nr wyr. 701 306 10
- 1.22 - Przyłącze kołnierzone SECON-X DN80 nr wyr. 701 205 10
- 1.23 - Rękaw termokurczliwy BRUGG 180/60/300 nr wyr. 828 607 90
- 1.24 - Szybkołączka aluminiowe "Kamlok" A3"+pokrywa DC3"
- 1.26 - Kołnierz DN80 PN16 typ 01/B wg PN-7005-1
- 1.30 - Łuk DIN2605-1-90-3-88,9x3,2
- 1.31 - Rura D1-CZ-A1-R35 88,9 x 4 wg PN-80/E-74219
- 1.70 - Rurociąg oparów DN50 Brugg SECON-X SEC 60/75 nr wyr. 700 204 91
- 1.72 - Przyłącze kołnierzone SECON-X DN50 nr wyr. 701 204 02
- 1.73 - Rękaw termokurczliwy BRUGG 95/25-300 nr wyr. 828 604 90
- 1.78 - Przerzywacz płomienia PPD-01 - Petroster
- 1.79 - Zawór oddechowy OPW 523 UK Diesel -2"
- 1.80 - Zawór oddechowy OPW 523 UK -2"
- 1.81 - Przyłącze oparów al. Kamlok A3"+pokrywa DC3"
- 1.83 - Rura D1-CZ-A1-R35 60,3 x 3,6 wg PN-80/E-74219
- 1.84 - Kołnierz DN50 PN16 typ 01/B wg PN-7005-1
- 1.85 - Trójnik DIN2615-1-60,3x2,9-60,3x2,9 S-F
- 1.86 - Złączka oc. N4 nakr/wkr reduk. 3"/2"- PN-76/H-74392

TEMAT:	WYDOWA BUDYNKU PAVILONU STACJI PALIW, , 120.0 BIUŁY STACJI PALIW, POWIERZCHNI UTWARDZONEJ, MIEJSC POSTOJOWYCH WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ		
ADRES INWESTYCJI:	59-140 Chocianów, obręb ewid. : 0003 Chocianów jednostka ewid. : 021601_4 Chocianów dz. ewid.: 530		
INWESTOR:	 ORLEN S.A. ul. CHEMIKÓW 7 09-411 PŁOCK		
FAZA:	PROJEKT TECHNICZNY		
PROJEKTANT:	inż. Grzegorz Jaworski upr. do proj. w specj. instalacyjnej nr 265/02/DUW		
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Jan Podwórny upr. do proj. w specj. instalacyjnej nr 319/98/UW		
RYSUNEK:	STANOWISKO ZLEWU, MASZTY		NR RYS.
			T-07
DATA:	15.12. 2025	SKALA:	1:20